COMET CDCに対する エージングテスト

23rd ICEPP Symposium 2017年2月22日

大阪大学久野研究室 修士1年 中村 有希

COMET Phase-I

COMET Phase-I

COMET (COherent Muon to Electron Transition) 実験

- ニュートリノを放出しないミューオン崩壊のエキゾチックな過程(μ -e転換)の探索。 $\mu^- + Al \rightarrow e^- + Al$
- この過程は荷電レプトンフレーバー非保存過程である。

Phase I

- 早期の物理測定
- バックグラウンドの測定
- μ-e 転換やPhase-IIでは見られない μeeなどの探索

Single event sensitivity: 3.1 × 10⁻¹⁵ 検出器: 円筒型ドリフトチェンバー (CDC) μ-e 転換の電子のエネルギー: 105 MeV



円筒型ドリフトチェンバー(CDC)

COMET Phase I のメイン検出器 セルサイズ: 16.8 mm × 16.0 mm

Table 13.1: Main parameters of the CDC.				
Inner wall	Length	1495.5 mm		
	Radius	$496.0 \sim 496.5 \text{ mm}$		
	Thickness	$0.5 \mathrm{~mm}$		
Outer wall	Length	$1577.3 \mathrm{~mm}$		
	Radius	$835.0 \sim 840.0 \text{ mm}$		
	Thickness	$5.0 \mathrm{mm}$		
Number of sense layers		20 (including 2 guard layers)		
Sense wire	Material	Au plated W		
	Diameter	$25~\mu{ m m}$		
	Number of wires	4986		
	Tension	$50 \mathrm{g}$		
Field wire	Material	Al		
	Diameter	$126 \ \mu \mathrm{m}$		
	Number of wires	14562		
	Tension	80 g		
Gas	Mixture	He:i- C_4H_{10} (90:10)		
	Volume	2084 L		





エージング効果



ドリフトチェンバーの長期間使用によるワイヤーのエージング - ガスの分子、シリコンゴム、不純物がワイヤーの表面にスパイク状の化合物を つくる。

→ワイヤー表面の状態変化によるゲイン低下やノイズの増加、放電が発生。

原因

- 放射線、電磁場、ガスの流量、不純物など。

エージング効果の軽減

- メタル配管などにより化合物の構成原子になりうる要因をできる限り除去

- ガス中へ水蒸気を注入

この効果を完全に排除することは困難。 どのくらい影響するか見積もる必要がある。



エージングしたワイヤーの表面 (J.Va'vra, DESY workshop, October 2,2001)



- 200日間の運用で20 mC/cm/wire 以下

エージングテストの目標: 200 mC/cm/wire (安全ファクター 10) 最小目標値: 20 mC/cm/wire

ゲイン低下は10%以内であれば、ソフトウェアで補正可能。

エージング試験

ガス混合He/iC₄H₁₀とHe/C₂H₆でのエージングの調査

- 他実験のエージング試験との比較
 - KLOE (He/iC₄H₁₀(90/10))
 - Belle (He/C₂H₆ (50/50))
- KLOEでのガス混合比率(He/iC₄H₁₀(90/10))はCOMET CDCと同じ。 積算電荷量~2.5 mC/cmでゲインの低下が~5%であることを調査。 COMET CDCでは200 mC/cmまでエージング。
- まずは、He/C₂H₆ガスで 最小目標 20 mC/cmのエージング効果を調査。 異なる条件の比較:
 - ガスの混合比
 - ガスの流量
 - 陽極ワイヤーへの印加電圧 など



過去のCOMET CDCエージング試験の問題 (He/iC₄H₁₀ (90/10), 1 セルチェンバー)

- ・1セルチェンバー 体積(5×5×30 cm)が小さいため、ガスの流量が大きい
- ・安全ファクターが 2.35 (47 mC/cm/wire)
- ・通常より高いHVを印加した加速試験

より信頼できるデータが欲しい ――

新しいチェンバーの作製

- ・9セルチェンバー (体積 10×10×30 cm)→より実機に近い流量と電場を実現)
- ・セーフティーファクター 10 (200mC/cm/wire)
- ・より実機に近いHVを印加

テストチェンバーの作製

10

テストチェンバーの作製

	素材	直径	張力	
			COMET CDC	Prototype V
フィールドワイ ヤー	Al	Φ126 μm	70 g/1.5 m	35 g/30 cm
センスワイヤー/ ガードワイヤー	Au-W	Φ25 μm	50 g/1.5 m	15 g/30 cm

エンドプレートとパイプの接着、フィードスルーの接着: RTV ラバー ガス管との接合部: Epoxy (2216 B/A Gray) フィードスルーの先端: LOCTITE 222







●ガードワイヤー ●センスワイヤー ●フィールドワイヤー ●読み出し

テストチェンバー

- 放射線照射用の窓
- 中央のセンスワイヤーから信号読み出し



⁹⁰Srの積算電荷量



中央のセンスワイヤーに流れるカレント(He/C₂H₆ (50/50), HV 2300 V): 0.3 µA → 200 mC/cmを達成するには、約53日間の照射が必要

まずはHe/C₂H₆(50/50)を用いて5日間で最小目標値20 mC/cmのエージングを行い、 Belleとの比較を行う。

ガスゲインの測定

15

セットアップ 55_{Fe} PC 1-++xyhHV テストチェンバー ROESTI



データの読み出しには COMETで信号電子の識 別を担うストロー飛跡検 出器の読み出し回路であ る、ROESTI(Read Out Electronics of Straw Tube Instrument)を用いる。

テスト信号入力用ボード を改造し、チェンバーか らの信号を直接入力する ようにはんだ付け。



ROESTIのパターンコレクション



- DRS4は1024個のキャパシタに、各時 刻の順々に波高の高さに比例した電 荷を蓄え、波形を記録。
- キャパシタには個性があり、それぞ れ違ったペデスタルを持つ
- ペデスタルのデータを取り、各キャ パシタごとにガウシアンフィッティ ングの中心値を求め、これを引くこ とで本来の波形を取り出す(パターン コレクション)







ガスゲイン 電荷のヒストグラム → ガウシアンフィッティング → 中心値の取得

20

ノイズと信号が重なってしまっていた。

charge histograms h1 2000 考えられる解決策 Entries 100 103.9 Mean 18.94 _ 印加電圧を変える RMS ノイズと信号波形の分離 80 印加電圧は高くするとゲインが高くな り、信号ヒストグラムのピークが右に 60 シフトする。 40 - しきい値を変える ノイズのしきい値による排除 20 しきい値と印加電圧を最適化する必要 120 160 20 40 60 80 100 140 180 200 charge [fC]



まとめ

- COMET CDCに対するエージング試験の準備が行われている。
- COMET Phase Iでの積算電荷量は20 mC/cm/wireより、10倍の200 mC/cm/wire を照射したときに、ゲインの低下がどれほどあるか測定する。
- 信号の波形の読み出しにはROESTIを用いる。
- He/C₂H₆ (50/50)でのガスゲインの測定を行った。 →ノイズ落とし、しきい値と印加電圧の最適化をする必要性
- エージング試験を来週中に開始する。

バックアップ

22

ドリフトチェンバーの原理



